







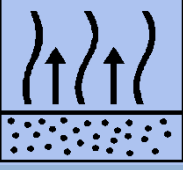


FPA766 – двокомпонентний, поліуретановий ізолянт для МДФ.		
<b>Опис продукту</b>	FPA766 являє собою двокомпонентний, поліуретановий прозорий ізолянт для МДФ. Матеріал застосовується при виготовленні меблів з МДФ. Вирізняється дуже швидким висиханням до нанесення наступного продукту – 20хвилин. Використовується для зниження всмоктування наступних шарів ґрунту та запобіганню підняття ворсу. Може використовуватись в схемах з поліуретановими та поліефірними ґрунтами та емаллями, без проблем з адгезією навіть на нешліфованих деталях.	
<b>Колір</b>	напівпрозорий	
<b>Вміст сухого залишку</b>	58% ± 3	
<b>Питома вага</b>	1,20 ± 0,03 кг./л.	
<b>Ступінь блиску</b>	Не регламентовано.	
	<b>В'язкість при поставці (час стікання)</b>	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: 57" ± 3"сек.
	<b>В'язкість після розведення суміші з затверджувачем (час стікання)</b>	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: -
	<b>Склад суміші для нанесення</b>	ґрунт FPA766 – 100 вагових (100 об'ємних) частин Затверджувач ARD793 – 30 вагових (35 об'ємних) частин Розчинник DZ 7716 - 30-50 вагових (50-70 об'ємних) частин  Для здешевлення може додаватися затверджувач ARD481 (30%).
	<b>Життєздатність / тривалість нанесення продукту (при 20°C)</b>	2-3 години, із застосуванням затверджувача і розчинника
	<b>Важлива інформація</b>	Перед використанням варто ретельно перемішати ізолянт і затверджувач.  Оптимальне твердіння двокомпонентних поліуретанових матеріалів проходить лиш при температурах від 18°C і вище, при цьому дану мінімальну температуру варто підтримувати протягом всієї фази твердіння (мінімум дві доби).  Відкриті ємності із затверджувачем варто зберігати в прохолодному місці. Затверджувач реагує з вологою, що міститься в повітрі.  Особам, що страждають на алергію та астму, не рекомендується працювати з даним матеріалом.

Продукт має зберігатися у власній упаковці, захищеній від надмірного морозу чи тепла. Розбавлений чи налитий в не заводську упаковку матеріал має бути використаний впродовж декількох днів. Інформація щодо етикування та використання міститься у відповідному гарантійному талоні, який надається за необхідністю чи запитом разом із кожною поставкою матеріалу із заводу. Рідкі та тверді залишки продукту мають бути утилізовані згідно місцевого законодавства.

	<p><b>Попередня обробка поверхні</b></p>	<p>Для якісного виконання робіт рекомендовано використовувати ексцентриковий шліфувальний механізм. Шліфувальний круг Р120. Кути обробити шліфувальним бруском Р120. Фаску пройти шліфувальною губкою MEDIUM.</p>								
<p><b>Способи нанесення</b></p>										
	<p><b>Розпилення</b></p>	<p>Розмір дюзи 1,5-1,8 мм. Тиск повітря 2-3 атм.</p>								
	<p><b>Кількість шарів</b></p>	<p>1 max</p>								
	<p><b>Теоретичні витрати</b></p>	<p>50-100 г/м² продукту у вихідній консистенції на кожен нанесений шар.</p>								
	<p><b>Умови при використанні</b></p>	<p>Температура поверхні, що лакується і навколишнього середовища при нанесенні повинна бути 15-25°C. Необхідний рівень відносної вологості повітря - 50-65%, рівень вологості деревини – 8-12%. При високій вологості повітря існує небезпека появи білого нальоту в ході висихання покриття.</p>								
	<p><b>Висихання на повітрі 100гр./м² при 23°C і відносній вологості повітря 50%</b></p>	<table border="0"> <tr> <td>Від прилипання пилу</td> <td>2-4 хв.</td> </tr> <tr> <td>На дотик</td> <td>4-8 хв.</td> </tr> <tr> <td>Штабелювання</td> <td>10-16 хв.</td> </tr> <tr> <td>Нанесення наступного шару ґрунта</td> <td>min 20хв – max 4 години</td> </tr> </table>	Від прилипання пилу	2-4 хв.	На дотик	4-8 хв.	Штабелювання	10-16 хв.	Нанесення наступного шару ґрунта	min 20хв – max 4 години
Від прилипання пилу	2-4 хв.									
На дотик	4-8 хв.									
Штабелювання	10-16 хв.									
Нанесення наступного шару ґрунта	min 20хв – max 4 години									

та техніки застосування у виробництві, а також на основі наших практичних даних. Компанія не несе відповідальності за неналежне використання продукту. Даний технічний опис не є наданням гарантії. Так як підготовка підкладок, зберігання продуктів, спосіб і якість нанесення матеріалів і умови робіт в цілому перебувають поза нашим впливом і їх не можна повністю передбачити заздалегідь, то відповідальність за правильне і професійне створення необхідного покриття лежить на виконавцеві робіт. Відомості, що не містяться в даному технічному описі або відрізняються від них, вимагають письмового підтвердження заводу-виробника або технологічного відділу. У кожному випадку діють наші загальні умови укладання угод.