





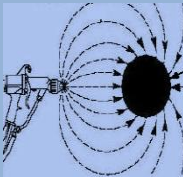


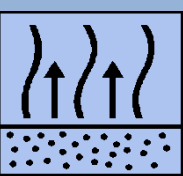


FPA 9471 – двокомпонентний поліуретановий самогрунтуючий лак.	
<b>Опис продукту</b>	FPA 9471 являє собою двокомпонентний поліуретановий, прозорий, самогрунтуючий лак з середнім сухим залишком. Застосовується для покриття меблів, дверей, стільців, заокруглених деталей та інших столярних виробів в середині приміщень. Матеріал відрізняється доброю покривною здатністю. Відмінно змочує поверхню, еластичний. Може застосовуватись як для масиву деревини м'яких та твердих порід, так і для шпонованих деталей, для оздоблення з напіввідкритими та закритими порами. Відмінна швидкість висихання.
<b>Колір</b>	Безбарвний
<b>Вміст сухого залишку</b>	47% ± 1
<b>Питома вага</b>	1.00 ± 0.030 кг./л.
<b>Ступінь блиску</b>	25 gloss
 <b>В'язкість при поставці (час стікання)</b>	DIN 6 при 20°C: 50"± 3"сек.
 <b>Склад суміші для нанесення</b>	Лак FPA 9471 – 100 об'ємних частин Затверджувач ARD 481 – 50 об'ємних частин Розчинник DZ 7716 – 20-30 об'ємних частин
 <b>Життєздатність / тривалість нанесення продукту (при 20°C)</b>	3-4 годин, із застосуванням затверджувача і розчинника
 <b>Важлива інформація</b>	Перед використанням варто ретельно перемішати лак і затверджувач.  Оптимальне твердіння двокомпонентних поліуретанових лаків проходить лиш при температурах від 18°C і вище, при цьому дану мінімальну температуру варто підтримувати протягом всієї фази твердіння (мінімум дві доби).  Відкриті ємності із затверджувачем варто зберігати в прохолодному місці. Затверджувач реагує з вологою, що міститься в повітрі.  Особам, що страждають на алергію та астму, не рекомендується працювати з даним матеріалом.

	<p><b>Попередня обробка поверхні</b></p>	<p>Покриття, виконані двокомпонентними поліуретановими продуктами, перед проведенням подальших робіт з лакування варто добре відшліфувати.</p> <p>В залежності від основи виконати шліфування необробленого матеріалу наждачним папером Р150-240. Після шліфування ретельно видалити пил. Безпосередньо після шліфування необробленого матеріалу наносити продукт.</p> <p>Для тонування поверхні можуть використовуватись морилки на основі органічних розчинників, зокрема барвники MIX TM Teknocolor Lab.</p>						
<p><b>Способи нанесення</b></p>								
	<p><b>Розпилення</b></p>	<p>Розмір дюзи 1,5-1,8 мм. Тиск повітря 2-3 атм.</p>						
	<p><b>Нанесення в електро-статичному полі</b></p>	<p>Ні</p>						
	<p><b>Теоретичні витрати</b></p>	<p>80-160 г/м<sup>2</sup> продукту у вихідній консистенції на кожен нанесений шар. Максимальні загальні витрати продукту у вихідній консистенції при нанесенні одного шару не повинні перевищувати – 160 г/м<sup>2</sup>. Інтервал між шарами – 50 хвилин – 2 години</p>						
	<p><b>Умови при використанні</b></p>	<p>Температура поверхні, що лакується і навколишнього середовища при нанесенні повинна бути 15-25°C. Необхідний рівень відносної вологості повітря - 50-65%, рівень вологості деревини – 8-12%. При високій вологості повітря існує небезпека появи білого нальоту в ході висихання лакового покриття.</p>						
	<p><b>Висихання на повітрі 100гр./м<sup>2</sup> при 23°C і відносній вологості повітря 50%</b></p>	<table border="0"> <tr> <td>Від прилипання пилу</td> <td>12-15 хв.</td> </tr> <tr> <td>На дотик</td> <td>25-30 хв.</td> </tr> <tr> <td>Можливість складування</td> <td>Через 4 години</td> </tr> </table>	Від прилипання пилу	12-15 хв.	На дотик	25-30 хв.	Можливість складування	Через 4 години
Від прилипання пилу	12-15 хв.							
На дотик	25-30 хв.							
Можливість складування	Через 4 години							

Продукт має зберігатися у власній упаковці, захищеній від надмірного морозу чи тепла. Розбавлений чи налитий в не заводську упаковку матеріал має бути використаний впродовж декількох днів. Інформація щодо етикування та використання міститься у відповідному гарантійному талоні, який надається за необхідністю чи запитом разом із кожною поставкою матеріалу із заводу. Рідкі та тверді залишки продукту мають бути утилізовані згідно місцевого законодавства.

Перераховані вище вказівки були розроблені на заводі-виробнику відповідно з сучасним станом розвитку та техніки застосування у виробництві, а також на основі наших практичних даних. Компанія не несе відповідальності за неналежне використання продукту. Даний технічний опис не є наданням гарантії. Так як підготовка підкладок, зберігання продуктів, спосіб і якість нанесення матеріалів і умови робіт в цілому перебувають поза нашим впливом і їх не можна повністю передбачити заздалегідь, то відповідальність за правильне і професійне створення необхідного покриття лежить на виконавцеві робіт. Відомості, що не містяться в даному технічному описі або відрізняються від них, вимагають письмового підтвердження заводу-виробника або технологічного відділу. У кожному випадку діють наші загальні умови укладання угод.