






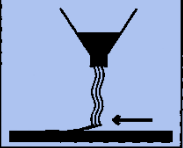


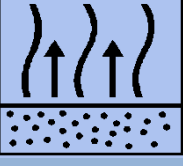
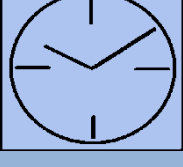


LPR 901/69 – двокомпонентна, високо глянцева акрилова емаль.	
Опис продукту	LPR 901/69 – являє собою двокомпонентну, акрилову, білу, високо глянсову, тиксотропну емаль з високим сухим залишком. Емаль виготовлена на основі світлостійких, не жовтіючих смол. Відповідно продукт особливо призначений для нанесення в білому та пастельних кольорах. Може застосовуватись як для масиву деревини м'яких та твердих порід, так і для шпонованих деталей, а також виробів з МДФ. Матеріал характеризується гарним розтіканням, високою прозорістю та можливістю полірування.
Колір	Біла
Вміст сухого залишку	74% ± 1
Питома вага	1,36 ± 0.030 кг./л.
Ступінь блиску	високо глянцева
 В'язкість при поставці (час стікання)	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: 185 ± 5 сек.
 В'язкість після розведення суміші з затверджувачем (час стікання)	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: 30 ± 3 сек.
 Склад суміші для нанесення	Емаль LPR901/69 – 100 вагових (100 об'ємних) частин Затверджувач ARD391 – 100 вагових (100 об'ємних) частин Розчинник DZ 06 - 30-40 вагових (30-40 об'ємних) частин
 Життєздатність / тривалість нанесення продукту (при 20°C)	4 години, із застосуванням затверджувача і розчинника
 Важлива інформація	Перед використанням варто ретельно перемішати емаль і затверджувач. Оптимальне твердіння двокомпонентних поліуретанових лаків проходить лиш при температурах від 18°C і вище, при цьому дану мінімальну температуру варто підтримувати протягом всієї фази твердіння (мінімум дві доби). Відкриті ємності із затверджувачем варто зберігати в прохолодному місці. Затверджувач реагує з вологою, що міститься в повітрі. Особам, що страждають на алергію та астму, не рекомендується працювати з даним матеріалом.

	<p>Попередня обробка поверхні</p>	<p>Покриття, виконані двокомпонентними поліуретановими продуктами, перед проведенням подальших робіт з лакування варто добре відшліфувати.</p> <p>В залежності від основи виконати шліфування наждачним папером Р400-600. Після шліфування ретельно видалити пил. Безпосередньо після шліфування наносити продукт.</p>										
<p>Способи нанесення</p>												
	<p>Розпилення</p>	<p>Розмір дюзи 1,5-1,8 мм.</p> <p>Тиск повітря 2-3 атм.</p>										
	<p>Лаконалив</p>	<p>Можливий, по узгодженню з технічним відділом Teknocoating Lab.</p>										
	<p>Теоретичні витрати</p>	<p>80-200 г/м² продукту у вихідній консистенції на кожен нанесений шар.</p> <p>Максимальні загальні витрати продукту у вихідній консистенції при нанесенні одного шару не повинні перевищувати – 200 г/м².</p> <p>Максимальна кількість шарів – 3.</p>										
	<p>Умови при використанні</p>	<p>Температура поверхні, що лакується і навколишнього середовища при нанесенні повинна бути 15-25°С.</p> <p>Необхідний рівень відносної вологості повітря - 50-65%, рівень вологості деревини – 8-12%.</p> <p>При високій вологості повітря існує небезпека появи білого нальоту в ході висихання лакового покриття.</p>										
	<p>Висихання на повітрі 100гр./м² при 23°С і відносній вологості повітря 50%</p>	<table border="0"> <tr> <td>Від прилипання пилу</td> <td>30 хв.</td> </tr> <tr> <td>На дотик</td> <td>6 годин</td> </tr> <tr> <td>Інтервал між шарами</td> <td>3-4 годин</td> </tr> <tr> <td>Можливість складування</td> <td>Після 48 годин</td> </tr> <tr> <td>Можливість полірування</td> <td>48-120 годин</td> </tr> </table>	Від прилипання пилу	30 хв.	На дотик	6 годин	Інтервал між шарами	3-4 годин	Можливість складування	Після 48 годин	Можливість полірування	48-120 годин
Від прилипання пилу	30 хв.											
На дотик	6 годин											
Інтервал між шарами	3-4 годин											
Можливість складування	Після 48 годин											
Можливість полірування	48-120 годин											
	<p>Висихання в тунелі</p>	<p>Не рекомендовано.</p>										

Продукт має зберігатися у власній упаковці, захищеній від надмірного морозу чи тепла. Розбавлений чи налитий в не заводську упаковку матеріал має бути використаний впродовж декількох днів. Інформація щодо етикування та використання міститься у відповідному гарантійному талоні, який надається за необхідністю чи запитом разом із кожною поставкою матеріалу із заводу. Рідкі та тверді залишки продукту мають бути утилізовані згідно місцевого законодавства.

Перераховані вище вказівки були розроблені на заводі-виробнику відповідно з сучасним станом розвитку та техніки застосування у виробництві, а також на основі наших практичних даних. Компанія не несе відповідальності за неналежне використання продукту. Даний технічний опис не є наданням гарантії. Так як підготовка підкладок, зберігання продуктів, спосіб і якість нанесення матеріалів і умови робіт в цілому перебувають поза нашим впливом і їх не можна повністю передбачити заздалегідь, то відповідальність за правильне і професійне створення необхідного покриття лежить на виконавцеві робіт. Відомості, що не містяться в даному технічному описі або відрізняються від них, вимагають письмового підтвердження заводу-виробника або технологічного відділу. У кожному випадку діють наші загальні умови укладання угод.

