





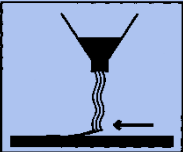


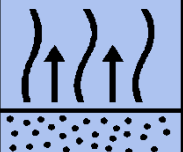


<b>NUL 7666</b> – двокомпонентний лак багат шарового застосування.					
<b>Опис продукту</b>	<p>Двокомпонентний акриловий лак NUL7666 являє собою універсальний в застосуванні лак для лакування деревини в середині приміщень. Після обробки, поверхні відрізняються гарною механічною стійкістю. Матеріал відрізняється швидким висиханням, легким шліфуванням і високою прозорістю.</p> <p>Лак виготовлений на основі світлостійких, не жовтіючих смол. Відповідно лак особливо призначений для нанесення на світлі породи деревини та білі поверхні, що лакуються.</p> <p>Може застосовуватись як для масиву деревини м'яких та твердих порід, так і для шпонованих деталей.</p> <p>Лак може використовуватися як база для тонування в якості акрилової емалі.</p> <p>Продукт NUL 7666 за блиском може бути в діапазоні від матового до шовковисто-глянсового.</p>				
<b>Колір</b>	Безбарвний				
<b>Вміст сухого залишку</b>	24.9% ± 1 в залежності від ступеня блиску				
<b>Питома вага</b>	0.898 ± 0.030 кг./л.				
<b>Ступінь блиску</b>	<table border="0"> <tr> <td>NUL7666G10</td> <td>10±2 матовий</td> </tr> <tr> <td>NUL7666G30</td> <td>30±2 шовковисто-глянсовий</td> </tr> </table>	NUL7666G10	10±2 матовий	NUL7666G30	30±2 шовковисто-глянсовий
NUL7666G10	10±2 матовий				
NUL7666G30	30±2 шовковисто-глянсовий				
	<b>В'язкість при поставці (час стікання)</b>	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: 45 ± 3 сек.			
	<b>В'язкість після розведення суміші з затверджувачем (час стікання)</b>	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: 29 ± 3 сек.			
	<b>Склад суміші для нанесення</b>	<p>Лак NUL 7666 – 120 вагових (100 об'ємних) частин</p> <p>Затверджувач ARD 356 – 10 вагових (7,5 об'ємних) частин</p> <p>Розчинник DZ 7716 - 20 вагових (15 об'ємних) частин</p>			
	<b>Життєздатність / тривалість нанесення продукту (при 20°C)</b>	8 годин, із застосуванням затверджувача і розчинника			
	<b>Важлива інформація</b>	<p>Перед використанням варто ретельно перемішати лак і затверджувач.</p> <p>Оптимальне твердіння двокомпонентних поліуретанових лаків проходить лиш при температурах від 18°C і вище, при цьому дану мінімальну температуру варто підтримувати протягом всієї фази твердіння (мінімум дві доби).</p> <p>Відкриті ємності із затверджувачем варто зберігати в прохолодному місці. Затверджувач реагує з вологою, що міститься в повітрі.</p> <p>Особам, що страждають на алергію та астму, не рекомендується працювати з даним матеріалом.</p>			

	<p><b>Попередня обробка поверхні</b></p>	<p>Покриття, виконані двокомпонентними поліуретановими продуктами, перед проведенням подальших робіт з лакування варто добре відшліфувати.</p> <p>В залежності від основи виконати шліфування необробленого матеріалу наждачним папером Р150-240. Після шліфування ретельно видалити пил. Безпосередньо після шліфування необробленого матеріалу наносити продукт.</p> <p>Для тонування поверхні можуть використовуватись морилки на основі органічних розчинників, зокрема барвники MIX ТМ Teknocoating Lab.</p>								
<p><b>Способи нанесення</b></p>										
	<p><b>Розпилення</b></p>	<p>Розмір дюзи 1,5-1,8 мм. Тиск повітря 2-3 атм.</p>								
	<p><b>Лаконалив</b></p>	<p>Можливий, по узгодженню з технічним відділом Teknocoating Lab.</p>								
	<p><b>Теоретичні витрати</b></p>	<p>100-120 г/м² продукту у вихідній консистенції на кожен нанесений шар. Максимальні загальні витрати продукту у вихідній консистенції при нанесенні одного шару не повинні перевищувати – 120 г/м².</p>								
	<p><b>Умови при використанні</b></p>	<p>Температура поверхні, що лакується і навколишнього середовища при нанесенні повинна бути 15-25°C. Необхідний рівень відносної вологості повітря - 50-65%, рівень вологості деревини – 8-12%. При високій вологості повітря існує небезпека появи білого нальоту в ході висихання лакового покриття.</p>								
	<p><b>Висихання на повітрі 100гр./м² при 23°C і відносній вологості повітря 50%</b></p>	<table border="0"> <tr> <td>Від прилипання пилу</td> <td>8-10 хв.</td> </tr> <tr> <td>На дотик</td> <td>30-40 хв.</td> </tr> <tr> <td>Можна шліфувати</td> <td>60-70 хв.</td> </tr> <tr> <td>Можливість складування</td> <td>Через 4 години</td> </tr> </table> <p>Шліфування між шарами має виконуватись наждачним папером Р280 – 320.</p>	Від прилипання пилу	8-10 хв.	На дотик	30-40 хв.	Можна шліфувати	60-70 хв.	Можливість складування	Через 4 години
Від прилипання пилу	8-10 хв.									
На дотик	30-40 хв.									
Можна шліфувати	60-70 хв.									
Можливість складування	Через 4 години									

Продукт має зберігатися у власній упаковці, захищеній від надмірного морозу чи тепла. Розбавлений чи налитий в не заводську упаковку матеріал має бути використаний впродовж декількох днів. Інформація щодо етикування та використання міститься у відповідному гарантійному талоні, який надається за необхідністю чи запитом разом із кожною поставкою матеріалу із заводу. Рідкі та тверді залишки продукту мають бути утилізовані згідно місцевого законодавства.

Перераховані вище вказівки були розроблені на заводі-виробнику відповідно з сучасним станом розвитку та техніки застосування у виробництві, а також на основі наших практичних даних. Компанія не несе відповідальності за неналежне використання продукту. Даний технічний опис не є наданням гарантії. Так як підготовка підкладок, зберігання продуктів, спосіб і якість нанесення матеріалів і умови робіт в цілому перебувають поза нашим впливом і їх не можна повністю передбачити заздалегідь, то відповідальність за правильне і професійне створення необхідного покриття лежить на виконавцеві робіт. Відомості, що не містяться в даному технічному описі або відрізняються від них, вимагають письмового підтвердження заводу-виробника або технологічного відділу. У кожному випадку діють наші загальні умови укладання угод.