







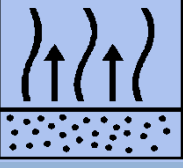


<p>ОРА 2270 – двокомпонентна поліуретанова емаль.</p>		
<p>Опис продукту</p>	<p>ОРА 2270 являє собою двокомпонентну поліуретанову, емаль-базу під колерування. Застосовується для покриття меблів, дверей, профілів, плоских поверхонь та інших столярних виробів в середині приміщень. Матеріал відрізняється гарною покривною здатністю, твердістю, еластичністю та рівномірністю покриття. Може застосовуватись як для покриття виробів з деревини, так і виробів з МДФ.</p>	
<p>Колір</p>	Прозорий	
<p>Вміст сухого залишку</p>	52% ± 2	
<p>Питома вага</p>	0,980± 0,030 кг./л.	
<p>Ступінь блиску</p>	ОРА2270 25±2 шовковисто-матовий	
	<p>В'язкість при поставці (час стікання)</p>	Із віскозиметра 4 мм при 20°C: 160± 5 сек.
	<p>Склад суміші для нанесення</p>	<p>Емаль ОРА 2270 – 100 вагових частин Затверджувач ARD 481 – 40 вагових частин Розчинник DZ 7716 – 20 вагових частин</p>
	<p>Життєздатність / тривалість нанесення продукту (при 20°C)</p>	3 години, із застосуванням затверджувача і розчинника
	<p>Важлива інформація</p>	<p>Перед використанням варто ретельно перемішати емаль і затверджувач.</p> <p>Оптимальне твердіння двокомпонентних поліуретанових лаків проходить лиш при температурах від 18°C і вище, при цьому дану мінімальну температуру варто підтримувати протягом всієї фази твердіння (мінімум дві доби).</p> <p>Відкриті ємності із затверджувачем варто зберігати в прохолодному місці. Затверджувач реагує з вологою, що міститься в повітрі.</p> <p>Особам, що страждають на алергію та астму, не рекомендується працювати з даним матеріалом.</p>

	<p>Попередня обробка поверхні</p>	<p>Покриття, виконані двокомпонентними поліуретановими продуктами, перед проведенням подальших робіт з лакування варто добре відшліфувати.</p> <p>В залежності від основи виконати шліфування необробленого матеріалу наждачним папером Р 320-400. Після шліфування ретельно видалити пил. Безпосередньо після шліфування необробленого матеріалу наносити продукт.</p>	
<p>Способи нанесення</p>			
	<p>Розпилення</p>	<p>Розмір дюзи 1,5 - 2 мм.</p> <p>Тиск повітря 2-3 атм.</p>	
	<p>Теоретичні витрати</p>	<p>80-160 г/м² продукту у вихідній консистенції на кожен нанесений шар.</p> <p>Максимальні загальні витрати продукту у вихідній консистенції при нанесенні одного шару не повинні перевищувати – 160 г/м².</p> <p>Продукт можна наносити максимум в 2 шари.</p> <p>Інтервал між шарами – 60 хвилин – 4 години.</p>	
	<p>Умови при використанні</p>	<p>Температура поверхні, що лакується і навколишнього середовища при нанесенні повинна бути 15-25°C.</p> <p>Необхідний рівень відносної вологості повітря - 50-65%, рівень вологості деревини – 8-12%.</p>	
	<p>Висихання на повітрі 100гр./м² при 23°C і відносній вологості повітря 50%</p>	<p>Від прилипання пилу На дотик Можливість складування</p>	<p>10-15 хв. 60-70 хв. Через 4 години</p>

Продукт має зберігатися у власній упаковці, захищеній від надмірного морозу чи тепла. Розбавлений чи налитий в не заводську упаковку матеріал має бути використаний впродовж декількох днів. Інформація щодо етикування та використання міститься у відповідному гарантійному талоні, який надається за необхідністю чи запитом разом із кожною поставкою матеріалу із заводу. Рідкі та тверді залишки продукту мають бути утилізовані згідно місцевого законодавства.

Перераховані вище вказівки були розроблені на заводі-виробнику відповідно з сучасним станом розвитку та техніки застосування у виробництві, а також на основі наших практичних даних. Компанія не несе відповідальності за неналежне використання продукту. Даний технічний опис не є наданням гарантії. Так як підготовка підкладок, зберігання продуктів, спосіб і якість нанесення матеріалів і умови робіт в цілому перебувають поза нашим впливом і їх не можна повністю передбачити заздалегідь, то відповідальність за правильне і професійне створення необхідного покриття лежить на виконавцеві робіт. Відомості, що не містяться в даному технічному описі або відрізняються від них, вимагають письмового підтвердження заводу-виробника або технологічного відділу. У кожному випадку діють наші загальні умови укладання угод.